

BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO Y LITIO

12.8V150Ah (1.92 KWH)



CARACTERÍSTICAS

- Amigable con el medio ambiente: No es tóxico ni contamina y es ecológica.
- Segura y duradera: Ofrece alta seguridad y una larga vida útil.
- Protección inteligente: El BMS protege contra sobredescarga, sobrecarga, sobrecorriente y temperaturas extremas.
- Fácil de instalar: Diseño compacto y liviano que facilita su instalación y mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Voltaje Nominal	12.8V
Capacidad Nominal	150 Ah
Energía	1920 Wh
Resistencia Interna (CA)	≤ 20 mΩ
Ciclos de Vida	>4500 ciclos @0.5C 80%DOD
Autodescarga Mensual	<3%
Eficiencia de Carga	100% @0.5C
Eficiencia de Descarga	96-99% @0.5C

CARGA ESTÁNDAR

Voltaje de Carga	14.6 ± 0.2V
Modo de Carga	0.5C A hasta 14.6V, luego 14.6V con corriente hasta 0.02C (CC/CV)
Corriente de Carga	50A
Corriente Máxima de Carga	50A
Voltaje de Corte de Carga	14.6±0.2V

DESCARGA ESTÁNDAR

Corriente Continua	100A
Corriente Máxima de Pulso	120A (<3s)
Voltaje de Corte de Descarga	10V

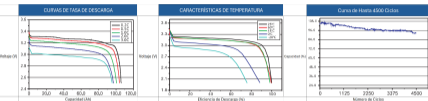
AMBIENTE

Temperatura de Carga	0°C a 55° C (32F a 131F) @60±25% HR
Temperatura de Descarga	-20°C a 60°C (-4F a 140F) @60 ± 25% HR
Temperatura de Almacenamiento	-20°C a 45°C (-4F a 113F) @60±25% HR
Grado de Protección (IP)	IP65

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Caja Plástica	ABS
Dimensiones	385x194x248mm
Peso	16 kg
Terminal	M8

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO



APLICACIONES



Sillas de ruedas y scooters



Carritos y buggies de golf



Almacenamiento de energía solar/eólica

NOTA: Esta serie de 12.8V puede usarse en configuraciones de 4 en serie para obtener 51.2V. Cuando se usa en serie, establecer el voltaje de carga a 56V, el corte de descarga a 48V, la corriente de carga máxima a 100A, y la corriente de descarga máxima a 100A.